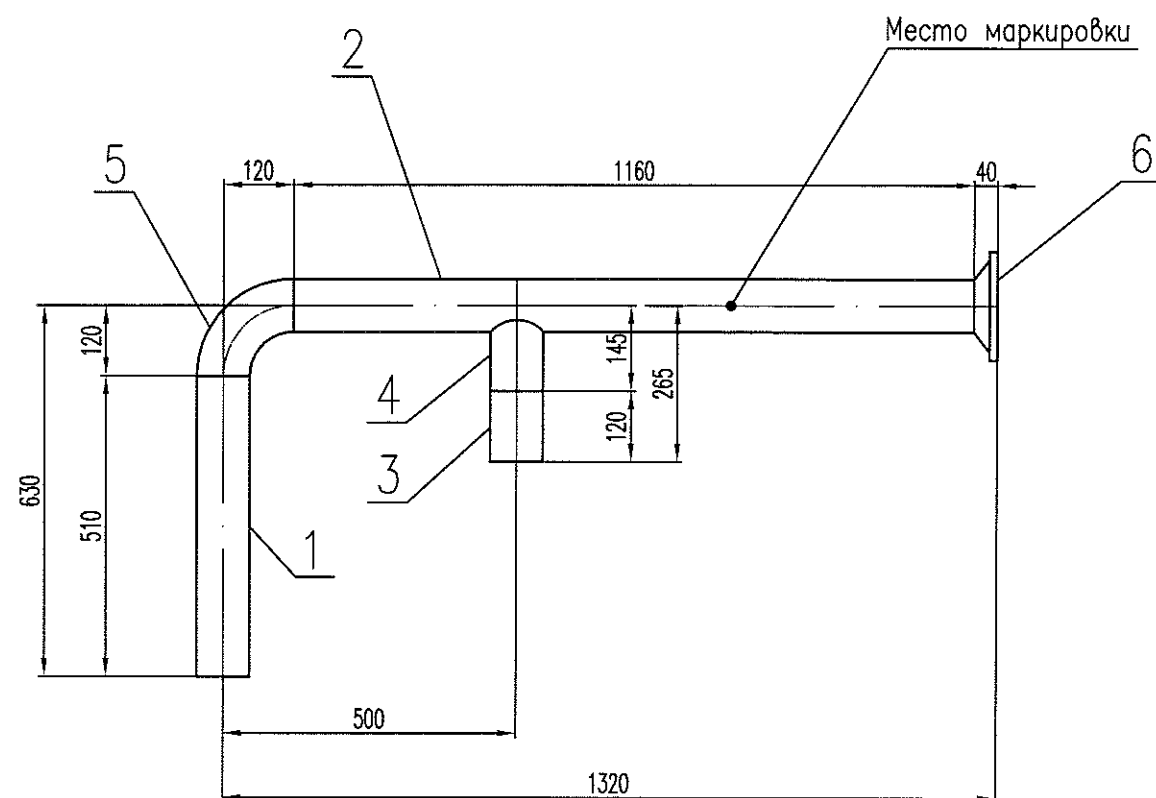




Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=510	1	ГОСТ 201050-88	3,76	3,76	
2	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=1160	1	ГОСТ 201050-88	8,56	8,56	
3	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=120	1	ГОСТ 201050-88	0,89	0,89	
4	024 ОСТ34-42-670-84	Ответвление С 89х3,5-89-IIIc	1	ГОСТ 201050-88	0,84	0,84	
5	ОСТ 34 10.699-97	Отвод С 90° 89х3,5	1	ТУ 14-3-190-2004	1,4	1,4	
6	ГОСТ 12821-80	Фланец 1-80-6	1	ГОСТ 201050-88	2,76	2,76	
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		УОНИИ 13/45		0,2	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		Св08Г2С		0,1	
					Итого: 18,51 кг		

- Блок в составе трубопровода спроектирован по ПНАЭ Г-7-008-89.
- Рабочие параметры: $P_p=0,55$ МПа, $t_p=33^\circ\text{C}$, среда- вода.
- Параметры гидроиспытания $P_g=0,85$ МПа, $t \geq 5^\circ\text{C}$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ОСТ 34 10.701-97 и ТУ 34-42.387-78.
- Сварку, оценку качества сварных соединений выполнять в соответствии с ПНАЭ Г-7-009-89, ПНАЭ Г-7-010-89. Методы и объемы неразрушающего контроля см. лист "Общие данные".
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип шва С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ21 л.л. 3-6.
- Изготовить три комплекта.
- Фланец на заводе прихватить, приварить на монтаже.

Инв.№подл. 0109062.665
Подпись и дата 21.08.2013
Взам.инв.№

						09062-26-00-ТМ21		
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата			